

УЧЕНЫЕ БЕЛАРУСИ
SCIENTISTS OF BELARUS

АЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ ЛАСКОВНЁВ

(К 70-летию со дня рождения)

23 марта исполнилось 70 лет известному белорусскому ученому в области материаловедения, машиностроения и порошковой металлургии, академику Национальной академии наук Беларуси, доктору технических наук Александру Петровичу Ласковнёву.

А. П. Ласковнёв родился 23 марта 1949 г. в п. Россоны Витебской области в семье школьных учителей. В 1967 г. поступил на машиностроительный факультет Белорусского политехнического института, который окончил в 1972 г.

После службы в армии (1972–1974 гг.) Александр Петрович работал инженером-конструктором в отделе новой техники Минского часового завода. В 1975 г. перешел на работу в Физико-технический институт АН БССР, где проработал более 40 лет в должности старшего инженера, младшего научного сотрудника, научного сотрудника, старшего научного сотрудника, заведующего лабораторией, заместителя директора по научной работе (с 2003 г.). Необыкновенная работоспособность, высокий профессионализм и ответственность, умение работать с людьми – это удивительное сочетание человеческих качеств позволили Александру Петровичу добиваться выдающихся результатов и успеха на каждой из занимаемых должностей.

С переводом А. П. Ласковнёва в 2014 г. на работу в Президиум НАН Беларуси в качестве академика-секретаря Отделения физико-технических наук НАН Беларуси начался новый этап в трудовой биографии. Указом Президента Республики Беларусь от 18.08.2014 г. он введен в состав Президиума НАН Беларуси.

Александр Петрович Ласковнёв – известный ученый в области создания и обработки композиционных и порошковых материалов на основе алюминия. В 1987 г. ему была присвоена ученая степень кандидата технических наук за работу «Разработка процессов получения легированных алюминиевых порошков методом центробежного распыления расплава и полуфабрикатов из них», а в 2004 г. присуждена ученая степень доктора технических наук за работу «Развитие теории и технологических основ малоотходного производства композиционных материалов с использованием алюминиевых порошков». Ученым впервые доказана принципиальная возможность получения композиционных силуминов с высоким содержанием кремния и включениями частиц, имеющих слоистую структуру (графит, дисульфид молибдена), с использованием процессов литья и обработки давлением. Обосновано применение схемы всестороннего неравномерного сжатия для формирования материала с высокими антифрикционными свойствами и низкой пластичностью.

А. П. Ласковнёв впервые показал возможность применения процесса анодного микродугового окисления днища и камеры сгорания поршня двигателя внутреннего сгорания из эвтектического силумина с подавлением реакционной активности кремния, что обеспечило увеличение ресурса работы поршня в 2,5–3 раза.



Ученый рассмотрел и реализовал принципиально новые подходы для модификации поверхностных свойств материалов и улучшения их эксплуатационных характеристик, сформулировал физические принципы синтеза поверхностных градиентных наноструктурированных слоев с управляемой структурой в алюминиевых сплавах, которые синтезируются в условиях сверхвысоких скоростей нагрева и охлаждения, инициированных воздействием высокоинтенсивных импульсных электронных пучков и компрессионных плазменных потоков.

На основе проведенных А. П. Ласковнёвым исследований разработаны и внедрены в производство новые антифрикционные сплавы, а также нормативная база применения композиционных материалов (Межгосударственный стандарт ГОСТ 30598), что позволило применять новые материалы при проектировании узлов трения машин и механизмов. На Европейском конкурсе интеллектуальной собственности разработки ученого в области антифрикционных материалов были отмечены дипломом «Гений – 96», а также получили широкое промышленное применение при создании объектов новой техники. Под непосредственным руководством А. П. Ласковнёва созданы участки на Минском моторном заводе по производству композиционных подшипников скольжения, производству биметаллических поршней, по переработке стружечных отходов с производством порошков, композиционных и керамических материалов, а также разработана и внедрена первая в Беларуси установка электрошлакового переплава инструментальных сталей на Минском тракторном заводе.

Ученым опубликовано свыше 200 печатных работ, в том числе 4 монографии, 35 авторских свидетельств и патентов. Накопленный опыт Александр Петрович передавал студентам, читая курсы лекций на машиностроительном факультете Белорусского национального технического университета. А. П. Ласковнёв активно участвует в подготовке кадров высшей квалификации: под его научным руководством успешно защищаются диссертации, он является заместителем председателя советов по защите докторских диссертаций при Физико-техническом институте НАН Беларуси и Белорусском национальном техническом университете, членом экспертного совета Министерства промышленности Республики Беларусь, а также государственного научно-технического экспертного совета по машиностроению и металлообработке.

Научные достижения ученого высоко оценены в Национальной академии наук Беларуси. В 2009 г. Александр Петрович избран членом-корреспондентом, а в 2014 г. – академиком Национальной академии наук Беларуси.

За вклад в развитие отечественной науки и новых производств А. П. Ласковнёв отмечен рядом наград. Премии Министерства промышленности Республики Беларусь (2002, 2003 и 2006 гг.), нагрудный знак «За вклад в развитие порошковой металлургии» (2010 г.), Премия НАН Беларуси (2013 г.), премия имени академика В. А. Коптюга (2014 г.), памятный знак «У гонар 90-годдзя Нацыянальнай акадэміі навук Беларусі», нагрудный знак отличия имени В. М. Игнатовского Национальной академии наук Беларуси – вот далеко не полный перечень наград Александра Петровича.

Мы искренне поздравляем Александра Петровича Ласковнёва с юбилеем. Желаем ему крепкого здоровья, благополучия и творческих успехов!

*Отделение физико-технических наук НАН Беларуси,
Физико-технический институт НАН Беларуси*